определить дефект

Послан anton.bazanov.14 - 28.05.2015 10:14

Здравствуйте! Я начинающий вибродиагност Подскажите пожалуйста как определять дефекты по показаниям с виброметра янтарь-м?

=====

Re: определить дефект

Послан vibbrat - 26.12.2018 15:51

В рабочем колесе есть рычажный механизм, который поворачивает лопатки. Привод от червячного механизма, который располагается между роторами, как в данном случае. Есть варианты с приводом вверху, на торце вала электродвигателя. Насосы с индексом Э - имеют приводной электродвигатель. Но на практике я их не встречал, убирают так как слишком муторно, вращающийся токоподвод. Двигатель слишком слабый что бы крутить на ходу. Так что остановил, повернул, удивился, выматерился и опять повернул.

На соседнем двигателе осевая 3,4,5 гармоники и боковые полосы. Передается по фундаменту.

=====

Re: определить дефект

Послан Водолей - 26.12.2018 19:42

Тяжесть диагностики состоит в том, что "то нельзя, это невозможно, это вам не надо";.Это касается не только обсуждаемого вопроса.

Собственно на этом все.

=====

Re: определить дефект

Послан Никита - 11.02.2019 14:36

Всем здравствуйте!

На шаровой мельнице мы выявили при очередном ТО вертикальный люфт подшипника приводной шестерни (24 зуба, 194 венца барабана), он прощупывается рукой. После этого попытался снять спектры, вот что получилось.

Может ли быть сложно составной дефект?

Я сложил частоты наружного и внутренних колец и сложенная частота совпала с пиком на спектре.

=====

Re: определить дефект

Послан Барков - 12.02.2019 17:09

По Вашему спектру огибающей частоту вращения не определить. Но если частота около 1,4 Гц, в спектре есть и зубцовые (четные гармоники выше), и подшипниковые (вторая наружная) гармоники - четкий признак перекоса и подшипника, и шестерни.

Вы не ошиблись при определении частоты вращения?

=====

Re: определить дефект

Послан Никита - 13.02.2019 06:02

Я частоту вращения замерял фото отметчиком, а он чётко показывал 108-115 об/мин 1,8 Гц

=====

Re: определить дефект

Послан Askar - 15.07.2019 19:09

Здравствуйтесь коллеги. Прошу помощи.

Занимаюсь вопросом вибродиагностики и балансировки вращающихся механизмов, как правило в основном вентиляторы главного проветривания шахт (типа ВЦД, ВОКД, ВЦП, ВЦ, ВО, дымососы котельных.

Недавно "обрадовали" отправив на насосную станцию:

Столкнулся с агрегатом ЦН 400 , 1470 об/мин, принцип тот же двигатель-соединительная муфта- подшипник турбины -турбина- подшипник турбины.

Местное руководство и работники жаловались на повышенную вибрацию вновь полученного откуда то и смонтированного б/у насоса.

Представляю снятые показания вибрации :

1 - на агрегате в сборе;(пик один и на оборотной частоте 25Гц и соответствует показаниям вибрации в таблице)

2 - смещенной полумуфте электродвигателя на 180 градусов относительно полумуфты турбины;

3 - на холостой работе двигателя(при откинутой полумуфты турбины).

Коллеги выскажите Ваше мнение по поводу причины возникновения вибрации.

=====