определить дефект
Послан anton.bazanov.14 - 28.05.2015 10:14

_____

Здравствуйте! Я начинающий вибродиагност Подскажите пожалуйста как определять дефекты по показониям с виброметра янтарь-м?

==========

Re: определить дефект
Послан Никита - 29.10.2018 06:10

_____

Алексей Васильевич, возможно вы правы. Когда будет возможность снять спектры при нагрузке, я это сделаю и скину на всеобщее обозрение. В дополнение: размольных роликов 4, а продукт размола - это уголь фракцией 20-30 мм.

==========

Re: определить дефект
Послан Никита - 30.10.2018 07:38

_____

Всем здравствуйте!

Может у кого-нибудь есть фото дефекта проскальзывающего подшипника по наружной обойме и внутренней? Было бы хорошо фото самого подшипника и посадочного места.

==========

Re: определить дефект
Послан Вячеслав - 30.10.2018 08:55

_____

На начальном этапе проскальзывание выглядит так. На посадочных поверхностях корпуса и вала тоже поперечные (относительно оси подшипника) следы лощения иногда (редко) цвета побежалости. В спектрах нет никаких характерных признаков. Температура подшипника изменяется "пилообразно", т.е. температура циклично быстро нарастает и относительно медленно снижается.

При дальнейшем развитии дефекта, начинает расти общий уровень вибрации, температура и в спектрах появляется "лес" гармоник оборотки. На посадочных местах, в зависимости от марки стали, могут появится задиры в корпусе и на вале, натяги метала на подшипнике. Наличии 1-3 темных пятен на посадочном месте в корпусе после демонтажа подшипника, 100% признак ослабления посадки подшипника в корпус и чем больше размер пятен тем больше износ посадочного места.

Особый случай, это фреттинг-коррозия. Но посадочном месте подшипника мелкие раковины, как от выстрела бекасином (очень мелкая дробь, свинцовый песок), при наличии смазки пятна цветов воронения (от коричневого до серо-синего) или "кирпичного" цвета при отсутствии смазки в месте контакта подшипника с посадочным местом.

Но это случай для отдельного разговора, так как кроме ослабления посадки требуется ещё несколько специфичных условий.

==========

Re: определить дефект
Послан Алекс - 02.11.2018 12:24

_____

К вопросу о вибрации мельницы.

Скорее всего это таков конструктив. И не исключено, что размол происходит в том числе используя ударный режим работы самой мельницы. Так-же возможно предположить, что причина действительно из-за роликов (принципа их работы под нагрузкой) и значительной податливости (нежесткости) конструкции при работе при размоле угля.

Для выяснения этой причины попробуйте связаться с продавцом этого оборудования и узнать- есть ли в эксплуатации аналогичное оборудование и где. Узнайте у эксплуатации, как работает оно в отношении вибрации .

К сожалению, очень мало информации о конструктиве.

==========

Re: определить дефект
Послан Алекс - 02.11.2018 14:31

_____

Никита написал:

Всем здравствуйте!

Может у кого-нибудь есть фото дефекта проскальзывающего подшипника по наружной обойме и внутренней? Было бы хорошо фото самого подшипника и посадочного места.

Никита, сообщите по возможности Ваш электронный адрес для почты.

==========

Re: определить дефект
Послан Никита - 02.11.2018 18:14

_____

Всем здравствуйте!

Моя почта рабочая

Этот e-mail адрес защищен от спам-ботов, для его просмотра у Вас должен быть включен Javascript

.

Проблема в том, что продавец он же и производитель Китай. И возможности нет с ними связаться. Они и чертежи на мельницу прислали общего вида не понятно какие и всё это на техническом китайском).

==========