# Необходима ли проверка центровки?
Послан Igor70 - 04.07.2017 10:59

_____

Доброго дня.

Хотелось бы услышать мнения компетентных людей.

Суть проблемы такова: в начале этого года произвели ремонт холодильного винтового компрессора 5ВХ 350 2,5 Бр, компрессор дожимной, в составе агрегата АД, соединение с электродвигателем через пальцевую муфту.

После ремонта компрессор смонтировали, аккредитованный специалист произвел центровку, компрессор пустили в работу. После обкатки и вывода компрессора в рабочий режим, был произведен замер вибрации. Показатели по некоторым параметрам были повышены, но так как компрессор был после капитального ремонта, то показатели могли отличаться от паспортных.

В июне компрессор вывели из работы с подозрением на повышенную вибрацию. Был приглашен специалист, вибрацию замерили без проверки центровки. Вибрация превышала допустимые нормы. С целью проверки двигателя, двигатель расцепили с компрессором и замерили вибрацию отдельно на двигателе.

Суть вопроса - необходимо ли было проверить центровку перед проведением вибродиагностики?

==========

# Re: Необходима ли проверка центровки?
Послан Водолей - 12.07.2017 11:52

_____

Как-то неудобно напоминать, что вибродиагностика для того и нужна, дабы поставить диагноз проблемного состояния машины.А уж в каком объеме она производится, определяется на месте.Вот когда обоснованно указали на расцентровку,

как на причину повышенной вибрации, тогда и проверяйте ее.

Вообще-то машинка и после центровки пошла в работу нехорошо.

==========

# Re: Необходима ли проверка центровки?
Послан Igor70 - 13.07.2017 04:30

_____

Водолей, так вы в курсе проблемы? и знаете эту машинку?

==========

## Re: Необходима ли проверка центровки?
Послан Водолей - 13.07.2017 09:10

_____

Проблема, для Вас в том, что Вы сдали в эксплуатацию недоведеный до ума агрегат.Видимо дали гарантию на год.Года не прошло, агрегат хорошо завибрировал.Т.к. Вас не подпускают к машине, то наверняка требуют компенсацию.

Подобных случаев знаю достаточно.

==========

## Re: Необходима ли проверка центровки?
Послан Алекс - 26.07.2017 10:44

_____

на практике бывают случаи, когда при монтаже (будь то мотор или как у Вас компрессор) отверстия рамы немного не совпадают с отверстиями на лапах машины (агрегата). Пытаясь привести линию вала по центрам (прицентровать) двигая центрируемый агрегат создает некоторое напряжение в акерах (перекособочивает их). В спокойном положении центровка показывает удовлетворительный результат, а через некоторое время напряжения в анкерных болтах дают о себе знать и может появиться повышенная вибрация. В некоторых случаях приходится подрезать отверстия либо в раме, либо даже на лапах мотора, чтобы эти перекосы убрать.

К вопросу- надо ли измерять соосность перед диагностикой - если есть какое-то подозрение на этот дефект, это труда не составляет и будет не лишним. Но на практике если того не просит ситуация и все в норме- не всегда к нему лишний раз лезешь.

Полностью соглашусь с высказанными мнениями, что дополнительно при необходимости нужно проверять и состояние муфты , пальцев и, добавлю- состояние консолей валов на предмет прогиба (биения).

==========