

Анализ причины дефекта

Послан moiseeva_juliaaa - 09.06.2019 21:26

Даны следующие спектры

1. Прямой низкочастотный спектр

2 Спектр

3. Спектр огибающей насоса с применением полосового фильтра

4. Спектр огибающей в высокочастотной области.

По графикам необходимо определить тип дефекта. Не совсем понимаю, какой именно тут дефект?

Похоже на спектры огибающей вибрации при раковинах, сколах на телах качения. Но там скачок - 20 дБ, а у меня примерно 80

=====

Re: Анализ причины дефекта

Послан Барков - 14.11.2019 11:01

Судя по спектрам, у Вас - многополюсные машины. У них типовая причина роста зубцовой вибрации и ее модуляция оборотками - короткие замыкания в обмотках одного из полюсов. Но при этом существенно растет вибрация и на частоте вращения, чего в Вашем случае я не вижу

Для более подробного анализа нужны спектры на всех подшипниках, желательно в логарифмическом масштабе, чтобы анализировать не только сильные, но и слабые составляющие вибрации

=====