

Балансировка гидротрансформатора

Послан Vehovod - 19.11.2017 19:13

Доброго времени! Подскажите следующее отдал в ремонт ГТМ после пролежал порядка 1.5 лет сейчас поставил и крутил в холостую обнаружил что корпус сварен не ровно, т.е. по плоскости не более 3мм посадочные места без биения, а на корпусе видно колебания, а когда ГТМ заполнится маслом дисбаланс увеличится? На корпусе балансиров после ремонта нет.

=====

Re: Балансировка гидротрансформатора

Послан Барков - 20.11.2017 17:35

Балансировать роторы, соединенные гидротрансформатором, как и гидромуфтой, да еще не новой, приходится интуитивно.

Крутящий момент должен передаваться строго по оси, а неоднородность жидкости между вращающимися плоскостями этому препятствует. Поэтому что будет после пуска связанных ими объектов предсказать не могу. Но если вибрация любого из объектов на соответствующей частоте вращения сильно меняется от скольжения - лучше муфту (трансформатор) заменить

=====

Re: Балансировка гидротрансформатора

Послан Vehovod - 21.11.2017 02:55

Спаибо! погуглив и почитал научные работы что такие вещи не поддаются точной балансировке, и получается что только на практике можно понять, но ведь колебания на разных оборотах имеют разные последствия и процесс разрушения может пойти даже от небольшого дисбаланса на высоких 4.5-5.5 т.об.м. или жидкость в меру своих свойств уравнивает и сглаживает колебания?

=====

Re: Балансировка гидротрансформатора

Послан Водолей - 21.11.2017 08:10

Если корпус гидротрансформатора разрезали и сварили, то это стандартная операция или фишка отечественных ремонтников?

Вообще вначале был другой комментарий, но я не думал, что муфты режут и сваривают.

=====

Re: Балансировка гидротрансформатора

Послан Vehovod - 21.11.2017 13:12

Вообще они все сваренные, вопрос в том будет ли увеличен дисбаланс. В нутри есть движение масла на разных режимах, и есть детали которые вращаются со своей скоростью.

=====

Re: Балансировка гидротрансформатора

Послан Водолей - 21.11.2017 15:18

Сваренные то сваренные, но есть нюансы технологии сварки и возможно последующей балансировки.

=====